

IMPIANTO GIARDINA, PRODOTTI SIRCA

Nome azienda		Poletti spa
Profilo dell'azienda		70 dipendenti; superficie aziendale 15.000 m2
Manufatti trattati		Mobili in legno e derivati
Lavorazioni precedenti e seguenti la verniciatura		<p>Linea macchine: taglio e rivestimento di pannelli tramite sezionatrice, squadratrice, bordatrice.</p> <p>Linea di foratura: i pannelli vengono forati e spinati.</p> <p>Linea di verniciatura: tinteggiatura e verniciatura dei pannelli e forno di essiccazione.</p> <p>Linea montaggio: assemblaggio dei mobili, inserimento accessori, pulizia ed imballaggio.</p> <p>Linea fuori misura: realizzazione di prototipi con l'utilizzo di varie macchine utensili.</p>

PRODOTTI VERNICIANTI ATTUALMENTE IMPIEGATI

Tipo	Tinta solvente a rullo; 2-3 mani di fondo poliesteri/poliacrilico UV; finiture all'acqua UV con SOV 4-5%
Sistema di polimerizzazione	MOS + UV
Quantità utilizzata	64.861 kg nel 2004 + 8.654 kg di diluenti
Residuo secco	37.986 kg nel 2004 (58,5%) comprensivi della fase acqua
Quantità solventi	26.875 kg nel 2004 (41,4 %) + 8.654 kg di diluenti

PRODOTTO VERNICIANTE PRECEDENTEMENTE IMPIEGATI

Indicare il tipo e specificare i motivi del cambiamento	<p>Ciclo "vecchio": tinta solvente a rullo; 2-3 mani di fondo poliesteri/poliacrilico UV; finitura a velo o rullo con prodotto poliesteri UV (% SOV 30-35%) o poliuretano (%SOV 70%).</p> <p>Nell'agosto 2003 è stato installato un MOS per poter passare all'utilizzo di finiture a velo UV all'acqua.</p>
---	---

IMPIANTO DI VERNICIATURA

Emissioni VOC	5.570 kg/anno
Attività lavorativa effettiva	1760 h/a

Produttività	<p>La produttività dell'impianto è diminuita del 7-8% (da 220 a 200 m² verniciati al giorno), ma solo perchè sono variati i modelli dei mobili prodotti, che sono più "moderni" e "slanciati" con superfici verniciate leggermente inferiori; si vernicia quindi lo stesso numero di pezzi, ma che singolarmente hanno una superficie minore.</p> <p>La diminuzione di produttività non è legata nè all'impianto nè alle vernici utilizzate.</p>
--------------	---

COSTI DI GESTIONE TOTALI (APPLICAZIONE + POLIMERIZZAZIONE)

	<p>I prodotti all'acqua ora utilizzati costano al kg mediamente il 15-20% in più rispetto ai poliuretani, ma complessivamente si ottiene un costo di verniciatura al m² pressochè identico per due motivi: 1) grazie ai prodotti all'acqua si riescono ad ottenere i risultati prestazionali (durezza e coprenza) richiesti applicando circa 75-80 g/m², mentre con i poliuretani si dovevano applicare 110 g/m². C'è quindi stato un calo di oltre il 20% nelle quantità di prodotto acquistato; 2) non si devono più acquistare diluenti di diluizione e lavaggio in quanto si diluisce (se necessario) con acqua a costo inferiore.</p> <p>Inoltre, mentre prima ogni 10-15 minuti si doveva controllare la viscosità del prodotto in macchina (velatrice) e correggerla con solvente (verosimilmente i solventi veloci evaporavano durante il ricircolo del prodotto in macchina e quindi dovevano essere rimpiazzati), con i prodotti all'acqua la viscosità resta molto più costante nel tempo.</p>
--	--