

PRODOTTI SAYERLACK, IMPIANTO MAKOR

Nome azienda		Nencetti
Manufatti trattati		Espositori in legno per ceramiche
Materiali		Pino, abete, multistrato, truciolare, M.D.F.
Produttività		3000 ml/gg
Lavorazioni precedenti e seguenti la verniciatura		Prima: sezionatura, scorniciatura Dopo: assemblaggio

PRODOTTI VERNICIANTI UTILIZZATI

PRODOTTI VERNICIANTI ATTUALMENTE IMPIEGATI	
Tipo	Acqua Sayerlack AR 6930/00
Sistema di polimerizzazione	UV + percussione
Quantità utilizzata	4.800 kg/anno
Residuo secco	Alkosan = 23,1 %; Aquastep select = 29,2 %; Aqua primer = 33,3 % Aqua positiv = 21,1 %; Aqua classic = 0,3 %
Quantità solventi	Alkosan = 74,2 %; Aquastep select = 9,7 %; Aqua primer = 5,7 % Aqua positiv = 0,5 %; Aqua classic = 0,1 %
Tipo solventi	Etanolo, propanolo, butanolo, butanone, acetati, n-metilpirrolidone, butossietanolo

PRODOTTO VERNICIANTE PRECEDENTEMENTE IMPIEGATO

Indicare il tipo e specificare i motivi del cambiamento	<p>Prima usavamo vernici poliuretatiche. Il nuovo ciclo ci ha dato un grande vantaggio produttivo, in termini di flessibilità e rapidità, inoltre gli addetti sono stati dimezzati.</p> <p>I consumi erano gli stessi, per cui oggi abbiamo, per quanto riguarda le vernici, un costo raddoppiato. Abbiamo però risparmiato sia perché non abbiamo dovuto installare un impianto di abbattimento, sia perché c'è stata una notevole riduzione del quantitativo di rifiuti da smaltire.</p> <p>Siamo quindi soddisfatti della scelta, che ci consente di rientrare nei limiti di legge e di lavorare con maggior salubrità in azienda.</p>
---	---

IMPIANTO DI VERNICIATURA

CARATTERISTICHE IMPIANTO - FASE APPLICATIVA

Tipo	Automatico MAKOR Spruzzo, essiccazione, carteggiatura, spruzzo, essiccazione.
Vernice applicata	160 g/m ²
Velocità della linea	6 m/minuto
Attività lavorativa effettiva	220 gg/anno

