

PRODOTTI VERNICIANTI E IMPIANTI DI VERNICIATURA

NOME E RECAPITO AZIENDA UTILIZZATRICE

PULVERWOOD TECHNOLOGIES

Prodotto verniciante attuale

Solventi/acqua/polvere (marca)	POLVERE
Famiglia (nitro, poliuretano, poliestere, etc.)	POLIESTERE
Residuo secco (%)	100%
Quantità solventi (%)	
Tipo solventi	
Scheda sicurezza (da allegare)	NO
Scheda tecnica conforme al metodo Unichim 1633 (da allegare)	OK
Metodi di controllo della verniciatura (test verifica prestazioni)	TEST CATAS

Prodotto verniciante precedente

Indicare il tipo e specificare i motivi del cambiamento (economici, produttivi, ecologici, altro)	
---------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Caratteristiche impianto - Fase applicativa

Emissioni overspray (mg/m ³)	<3 mg/m ³
Tipo dispositivo di filtrazione particolato (acqua, filtri, ecc.)	RECUPERO CICLONE
Potenza elettrica installata (kW)	162 KW + 101 KW
Portata aria (Nm ³ /h)	30.00 m ³ /h
Velocità di aspirazione (m/s)	0,5 m/sec
Dimensioni impianto	20 x 32 x h305 m
Presenza defangatore	
Conformità UNI 9941	SI
Presenza pressostato differenziale	SI
Rumorosità (dB(A))	82
Attività lavorativa effettiva (ore/anno e h/gg)	1800h/anno 9h/giorno
Produttività (pezzi/gg)	

Caratteristiche impianto - Fase polimerizzazione

Potenza elettrica installata totale (KW)	
Potenza elettrica ventilatore (KW)	
Portata aria (Nm ³ /h)	
Conformità EN 1539	

Costi di gestione totali (applicazione + polimerizzazione)

Prodotto verniciante (kg/anno x Euro/kg)	
Energia elettrica fase applicazione (kWh/anno x Euro/kWh)	
Energia elettrica fase polimerizzazione (kWh/anno x Euro/kWh)	
Combustibile (l/anno o m ³ /anno x Euro/1 o Euro/m ³)	
Acqua (m ³ /anno x Euro/m ³)	
Smaltimento reflui (Euro/anno)	
Manutenzione (ore/anno e/o Euro/anno)	150 h/anno
Materiale di consumo (Euro/anno)	
Altro (Euro/anno)	